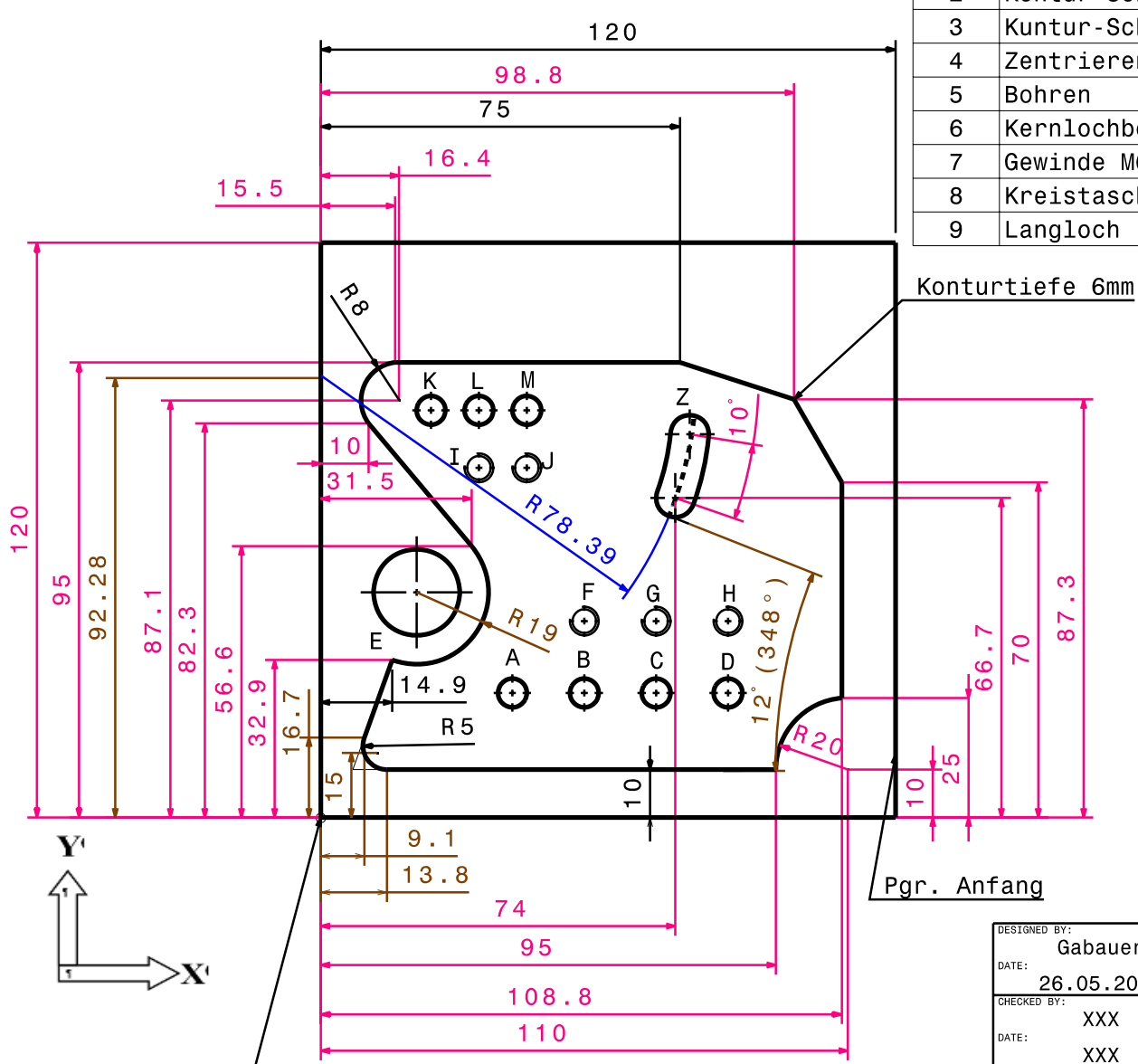


Wz-Nr	Bebearbeitung	Wz.-Bez.	Vc m/min	f _z mm	Zähnezahl
1	Planen	Ø125-Messerkopf	500	0,15	12
2	Kontur-Schruppen	Ø25-Schaftfräser	300	0,13	3
3	Kuntur-Schlichten	Ø25-Schaftfräser	350	0,11	4
4	Zentrieren	Ø4-Zentrierer	63	0,08	2
5	Bohren	Ø6-HSS	65	0,12	2
6	Kernlochbohrung	Ø4.9-HSS	60	0,1	2
7	Gewinde M6	M6			
8	Kreistasche	Ø10-Schaftfräser	310	0,05	4
9	Langloch	Ø6-Schaftfräser	315	0,03	3

REF.	X	Y	Durchmesser	Tiefe
A	40	26	6	6
B	55	26	6	6
C	70	26	6	6
D	85	26	6	6
E	20	47	18H7	8
F	55	41	M6	6
G	70	41	M6	6
H	85	41	M6	6
I	33	73	M6	6
J	43	73	M6	6
K	23	85	6	6
L	33	85	6	6
M	43	85	6	6
Z			8	13



Freimaßtoleranz fein
 Rohteil: 120x120x20
 Mat.: AlCuMgPb4

DESIGNED BY: Gabauer	<h1>Platte</h1>	I	-
DATE: 26.05.2008		H	-
CHECKED BY: XXX		G	-
DATE: XXX	<h2>DASSAULT SYSTEMES</h2>	F	-
SIZE: A3		E	-
SCALE: 1:1	<h3>Demo Programm</h3>	D	-
WEIGHT (kg): XXX		C	-
DRAWING NUMBER:	<h4>1 / 1</h4>	B	-
SHEET:		A	-

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.